

Warm Schrumpfschlauch bis 4:1 - in Meterstücken

MA47 - mittelwandig, mit Innenkleber

Schutz von Kabeln und Leitungen bei höheren mechanischen Beanspruchungen, beispielsweise auf und unter der Erde. Zugentlastung für Kabel-Stecker-Übergänge und Isolation von elektronischen Bauteilen und Spleißen.

Hauptmerkmale

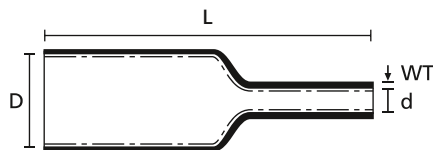
- Mittelwandiger Schrumpfschlauch mit guter mechanischer Festigkeit
- Beständig gegen Lösungsmittel, Säuren und Laugen
- Verwendung eines thermoplastischen Innenklebers zum Schutz gegen Feuchtigkeit
- Das hohe Schrumpfverhältnis und der Innenkleber schützen vor Umgebungseinflüssen und Korrosion, sowie vor Staub und Schmutz und sorgt zudem für eine hohe Zugentlastung



MA47 ist auf und unter der Erde einsetzbar.



Auch in Abschnitten erhältlich. Fragen Sie uns!



Warm Schrumpfschlauch, Schrumpfrate 4:1 mit Innenkleber

MATERIAL	Polyolefin, strahlenvernetzt (PO-X)
Schrumpfrate	bis 4:1
Betriebstemperatur	-55 °C bis +110 °C
Min. Schrumpftemperatur	+120 °C
Schmelzpunkt Kleber	+85 °C
Längsschrumpf	-10 % max.
Durchschlagsfestigkeit	20 kV/mm
Brandschutzeigenschaften	nicht flammhemmend
Isolierstoffklasse	A (VDE 0530)



TYP	Ø Liefermaß min. (D)	Ø nach Schrumpf max. (d)	Wanddicke (WT)	Länge (L)	Farbe	Werkzeuge	Art.-Nr.
MA47-8/2	8,0	2,0	1,70	1,0 m	Schwarz (BK)	30-32	323-20080
MA47-12/3	12,0	3,0	2,00	1,0 m	Schwarz (BK)	30-32	323-20120
MA47-19/6	19,0	6,0	2,50	1,0 m	Schwarz (BK)	30-32	323-20190
MA47-30/8	30,0	8,0	2,50	1,0 m	Schwarz (BK)	30-32	323-20300
MA47-40/12	40,0	12,0	2,50	1,0 m	Schwarz (BK)	-	323-20400
MA47-50/16	50,0	16,0	2,70	1,0 m	Schwarz (BK)	-	323-20500
MA47-63/19	63,0	19,0	2,80	1,0 m	Schwarz (BK)	-	323-20630
MA47-75/22	75,0	22,0	3,00	1,0 m	Schwarz (BK)	-	323-20750
MA47-95/30	95,0	30,0	3,00	1,0 m	Schwarz (BK)	-	323-20950
MA47-115/34	115,0	34,0	3,00	1,0 m	Schwarz (BK)	-	323-21150
MA47-140/42	140,0	42,0	3,00	1,0 m	Schwarz (BK)	-	323-21400

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.
Mindestbestellmengen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein.

Empfohlene Werkzeuge			
	30	31	32
	H5002	H5004	E4500
	568	568	567

Nähere Beschreibungen der Werkzeuge finden Sie im Kapitel Verarbeitungswerkzeuge.