



Warm Schrumpfschlauch bis 3,5:1 - in Meterstücken

TREDUX HA47 - dickwandig, mit Innenkleber

Aufgrund der hohen Belastbarkeit und Witterungsbeständigkeit ist dieser Warm Schrumpfschlauch besonders für den Einsatz im Erdreich und bei hohen mechanischen Beanspruchungen geeignet.

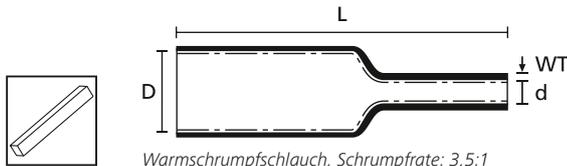
Hauptmerkmale

- Dickwandiger und robuster Schrumpfschlauch mit thermoplastischem Innenkleber
- Extrem widerstandsfähig gegen mechanische Beanspruchungen
- Beständig gegen Lösungsmittel, Säuren und Laugen
- Aufgrund der hohen Schrumpfrate passt sich der Schlauch problemlos hohen Durchmesserunterschieden an
- Schützt zuverlässig vor Feuchtigkeit und anderen Umwelteinflüssen
- Verpackt im stabilen Display-Karton
- Eine Länge von 1-m-Abschnitten ermöglicht eine individuelle Zusammenstellung der benötigten Schlauchgrößen
- Jeder TREDUX-Schlauch ist durch ein Etikett mit EAN-Barcodes gekennzeichnet



TREDUX HA47 - Einsatz im Erdreich.

MATERIAL	Polyolefin, strahlenvernetzt (PO-X)
Schrumpfrate	bis 4:1
Betriebstemperatur	-55 °C bis +110 °C
Min. Schrumpftemperatur	+120 °C
Schmelzpunkt Kleber	+85 °C
Längsschrumpf	-10 % max.
Durchschlagsfestigkeit	20 kV/mm
Brandschutzeigenschaften	nicht flammhemmend



Warm Schrumpfschlauch, Schrumpfrate: 3,5:1 mit Innenkleber



TYP	Ø Liefermaß min. (D)	Ø nach Schrumpf max. (d)	Wanddicke (WT)	Länge (L)	Inhalt	Farbe	Werkzeuge	Art.-Nr.
TREDUX-HA47-19/6	19,0	6,0	2,70	1,0 m	10 Stk.	Schwarz (BK)	30-32	321-50190
TREDUX-HA47-33/8	33,0	8,0	3,20	1,0 m	5 Stk.	Schwarz (BK)	30-32	321-50330
TREDUX-HA47-45/12	45,0	12,0	4,10	1,0 m	4 Stk.	Schwarz (BK)	-	321-50450
TREDUX-HA47-51/16	51,0	16,0	4,10	1,0 m	2 Stk.	Schwarz (BK)	-	321-50510
TREDUX-HA47-68/22	68,0	22,0	4,10	1,0 m	1 Stk.	Schwarz (BK)	-	321-50680
TREDUX-HA47-85/25	85,0	25,4	4,30	1,0 m	1 Stk.	Schwarz (BK)	-	321-50850

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.
Mindestbestimmungen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein.

Empfohlene Werkzeuge			
	30	31	32
	H5002	H5004	E4500
	568	568	567

Nähere Beschreibungen der Werkzeuge finden Sie im Kapitel Verarbeitungswerkzeuge.