



### Warm Schrumpfschlauch 6:1 - in Meterstücken

#### HA67 - dickwandig, mit Innenkleber

Der HA67 eignet sich besonders zur Isolation und Abdichtung sowie zum mechanischen Schutz bei großen Durchmesserunterschieden, komplexen Steckerkonfigurationen oder schwierigen geometrischen Formen.

#### Hauptmerkmale

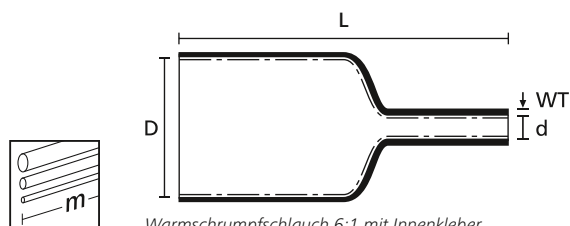
- Dickwandiger und robuster Schrumpfschlauch mit thermoplastischem Innenkleber
- Geeignet für anspruchsvolle Anwendungen, ungewöhnliche Geometrien und große Durchmesserunterschiede
- Extrem widerstandsfähig gegen mechanische Beanspruchungen
- Beständig gegen Lösungsmittel, Säuren und Laugen
- Aufgrund der hohen Schrumpfrate passt sich der Schlauch problemlos hohen Durchmesserunterschieden an
- Schützt zuverlässig vor Feuchtigkeit und anderen Umwelteinflüssen



Durch die große Schrumpfrate des HA67 können auch komplexe geometrische Formen sicher umgeschumpft werden.



Mehr Details!



Warm Schrumpfschlauch 6:1 mit Innenkleber

<b>MATERIAL</b>	Polyolefin, strahlenvernetzt (PO-X)
<b>Schrumpfrate</b>	6:1
<b>Betriebstemperatur</b>	-55 °C bis +110 °C
<b>Min. Schrumpftemperatur</b>	+120 °C
<b>Schmelzpunkt Kleber</b>	+85 °C
<b>Längsschrumpf</b>	-10 % max.
<b>Durchschlagsfestigkeit</b>	20 kV/mm nach IEC 243
<b>Brandschutz Eigenschaften</b>	nicht flammhemmend



TYP	Ø Liefermaß min. (D)	Ø nach Schrumpf max. (d)	Wanddicke (WT)	Länge (L)	Farbe	Werkzeuge	Art.-Nr.
HA67-19.0/3.2	19,0	3,2	3,20	1.220,0	Schwarz (BK)	30-32	321-30000
HA67-33.0/5.5	33,0	5,5	3,40	1.220,0	Schwarz (BK)	30-32	321-30100
HA67-44.4/7.4	44,4	7,4	3,60	1.220,0	Schwarz (BK)	-	321-30200
HA67-50.8/8.3	50,8	8,3	4,80	1.220,0	Schwarz (BK)	-	321-30300
HA67-69.8/11.7	69,8	11,7	4,80	1.220,0	Schwarz (BK)	-	321-30400
HA67-88.9/17.1	88,9	17,1	4,80	1.220,0	Schwarz (BK)	-	321-30500
HA67-119.4/22.9	119,4	22,9	4,80	1.220,0	Schwarz (BK)	-	321-30600
HA67-235.0/40.0	235,0	40,0	4,80	1.000,0	Schwarz (BK)	-	321-30701

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.  
Mindestbestimmungen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein.

Empfohlene Werkzeuge			
	30	31	32
	H5002	H5004	E4500
	568	568	567

Nähere Beschreibungen der Werkzeuge finden Sie im Kapitel Verarbeitungswerkzeuge.